


**DÉPOSE - REPOSE : TURBOCOMPRESSEUR (MHI) :***DIESEL TURBO DV6ATED4***IMPERATIF : Respecter les consignes de sécurité et de propreté  .****1. Dépose**

Débrancher la batterie .

Déposer le cache-style moteur .

**ATTENTION : Protéger le radiateur de refroidissement moteur pour éviter d'en abîmer les ailettes .**Déposer l'ensemble : **Catalyseur**  .**ATTENTION : Obturer les orifices d'entrée et de sortie du turbocompresseur .**

Déposer :

- Le manchon d'entrée d'air du turbocompresseur
- L'atténuateur de bruit turbocompresseur

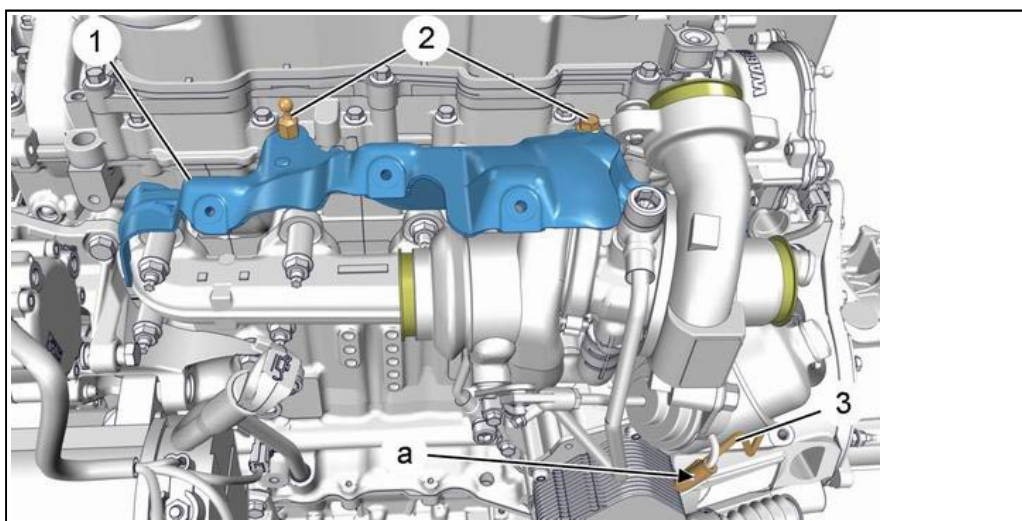
**NOTA : Déposer l'atténuateur de bruit turbocompresseur en le faisant pivoter selon l'axe du collecteur du turbocompresseur .**

Figure : B1BM1G0D

Déposer :

- Les vis (2)
- L'écran thermique (1)

Désaccoupler le tuyau de dépression (3) ( En "a" ) .

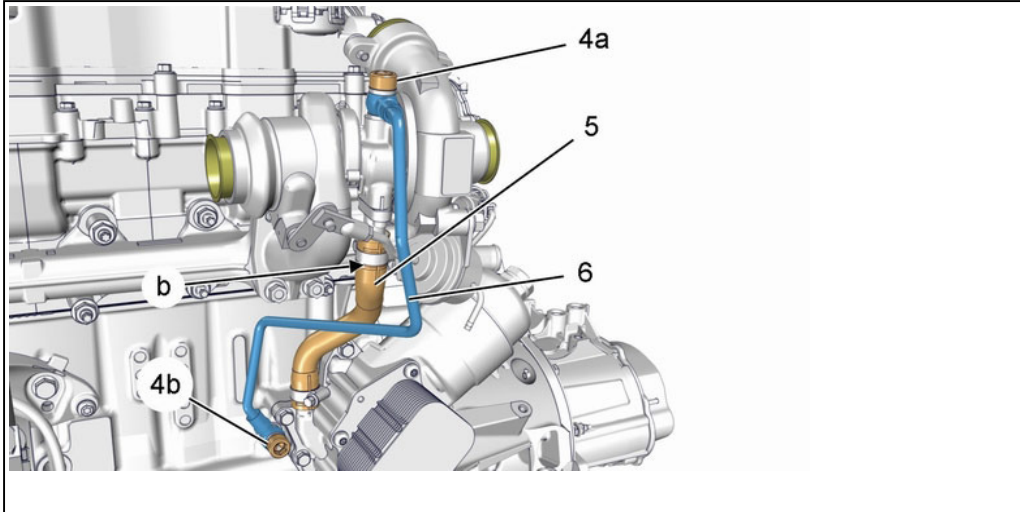


Figure : B1HM0ZFD

**ATTENTION** : Obturer les orifices de graissage du turbocompresseur .

Désaccoupler le tuyau de retour de lubrification (5) ( En "b" ) .

**ATTENTION** : Lors du desserrage des raccords, veiller à ce que ceux-ci ne tournent pas ( Les maintenir si nécessaire ) .

Déposer l'ensemble : Tube de graissage (6) / Les vis (4a), (4b) / Les bagues d'étanchéité .

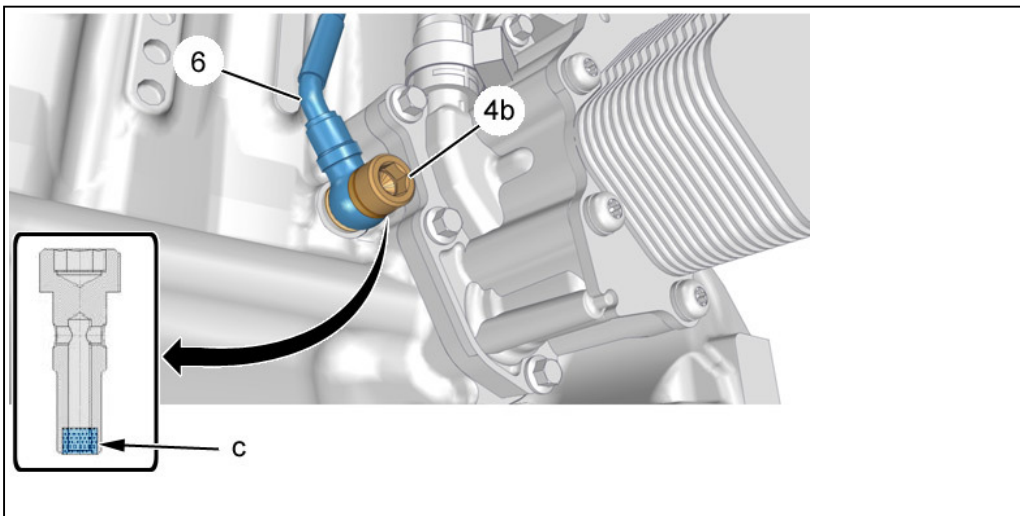


Figure : B1FM03DD

**NOTA** : Vérifier l'absence du tamis en "c" sur la vis (4b) . Déposer ( Si nécessaire ) ; À l'aide d'un tournevis .

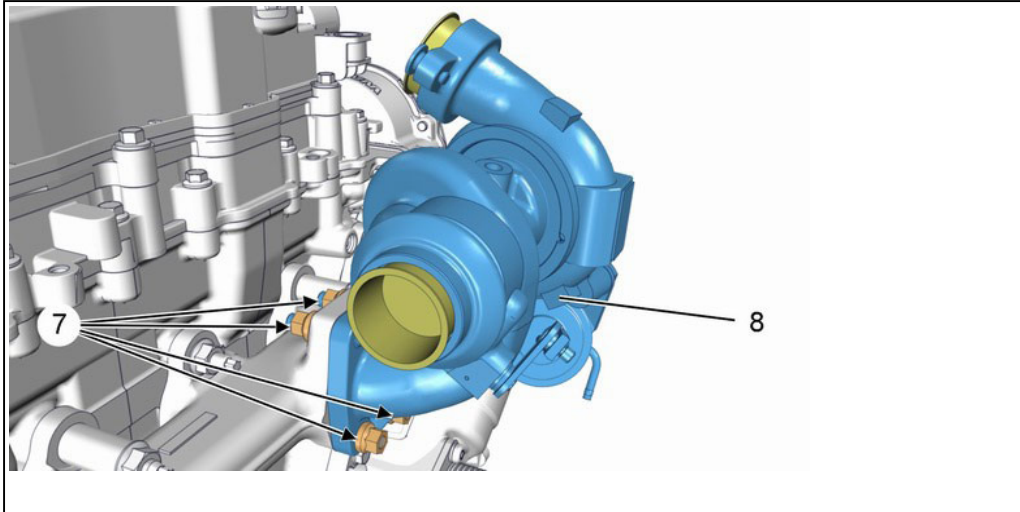


Figure : B1HM0ZGD

Déposer les 4 écrous (7) .  
Désaccoupler le turbocompresseur du collecteur d'échappement .  
Déposer le turbocompresseur (8) .

**ATTENTION** : Protéger : Le collecteur d'échappement ; À l'aide de l'obturateur .

## 2. Contrôle

Examiner le système de filtrage d'air du moteur .

Contrôler :

- Les raccords d'air
- L'état et le bon positionnement du tuyau de dépression turbocompresseur

Contrôler l'absence de corps étranger dans les éléments suivants :

- Circuit d'admission d'air
- Collecteur des gaz d'échappement (risque de destruction du turbocompresseur lors de la mise en service)

Nettoyer la surface du collecteur d'échappement du turbocompresseur .

Vérifier la propreté des raccords du circuit d'huile .

**ATTENTION** : Utiliser les vis et écrous préconisés (résistance à la chaleur) .

Remplacer :

- Les écrous de fixation du turbocompresseur
- Les joints cuivre des vis creuses de graissage du turbocompresseur
- Les colliers du catalyseur

## 3. Repose

**ATTENTION** : Lors de la repose, tous les joints d'étanchéité déposés doivent être remplacés par des joints d'étanchéité neufs .

**ATTENTION** : Lors de la repose : Déposer les obturateurs sur le turbocompresseur au dernier moment .

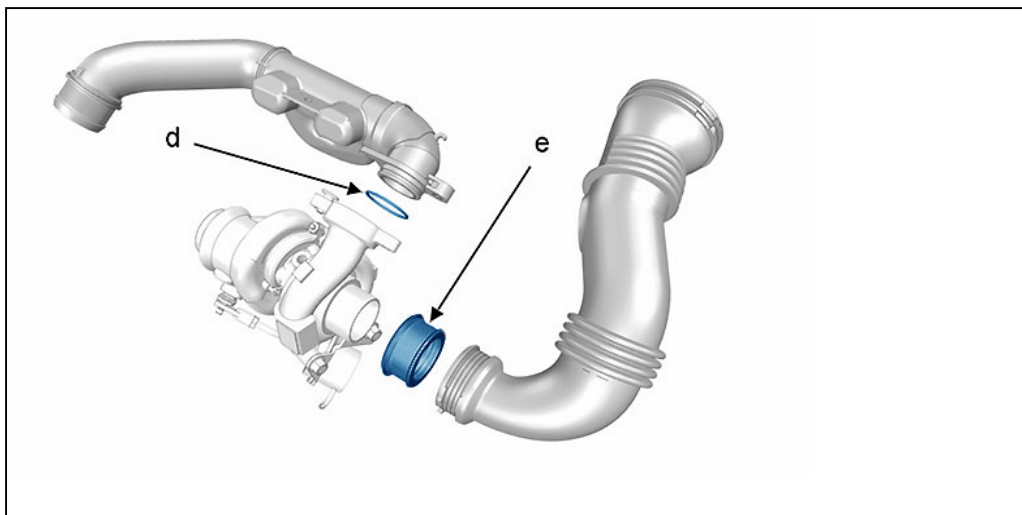


Figure : B1HM0ZHD

Remplacer les joints "d" et "e" du turbocompresseur .

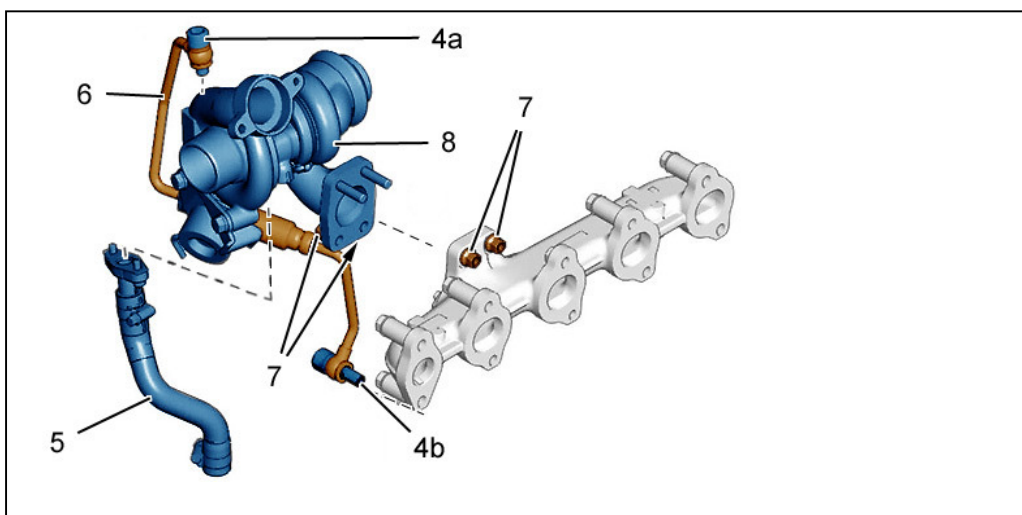


Figure : B1HM0ZJD

**ATTENTION** : Nettoyer les plans de joint avec le produit décapant homologué . Ne pas utiliser d'abrasifs ni d'outils tranchants sur les plans de joint . Les plans de joint ne doivent comporter ni trace de choc ni rayure .

Effectuer un prémontage des éléments du turbocompresseur, afin d'ajuster leur position ( Avant serrage définitif ) :

- Le raccord de retour d'huile (5)
- L'ensemble : Tube de graissage (6)
- Les vis (4a), (4b)

**ATTENTION** : Remplacer systématiquement : Les écrous (7) .

Présenter le turbocompresseur dans le compartiment moteur .  
Accoupler le turbocompresseur sur le collecteur d'échappement .  
Reposer les écrous (7) ; Serrer à  $2,5 \pm 0,5$  m.daN .

**ATTENTION** : Remplacer systématiquement les rondelles d'étanchéité du tube de graissage (6) .

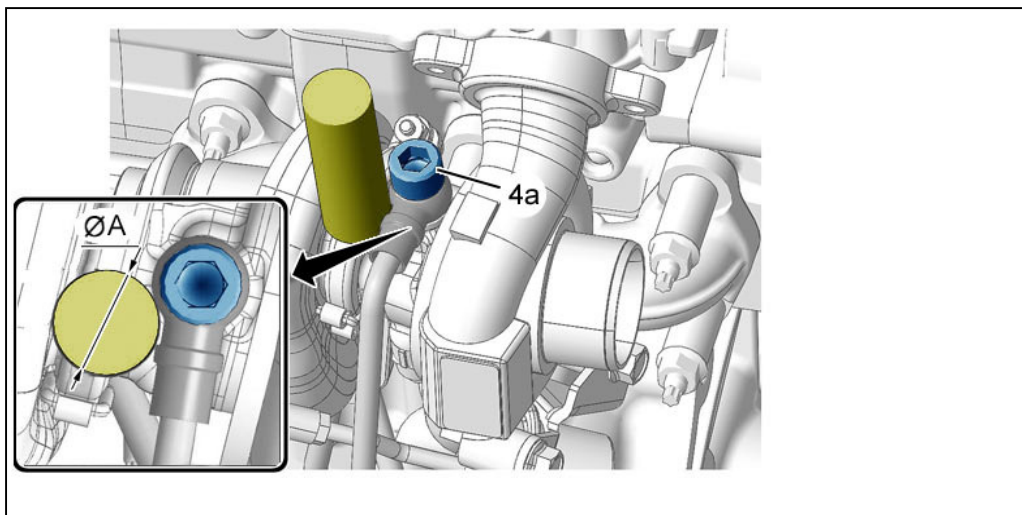


Figure : B1HM0ZKD

Méthode de serrage du raccord supérieur :

- Mettre en place une pige de diamètre "A" = 20,5 mm à la verticale ; Comme indiqué ci-dessus
- Serrer la vis supérieure (4a) à  $3 \pm 0,5$  m.daN en maintenant le raccord avec la pige

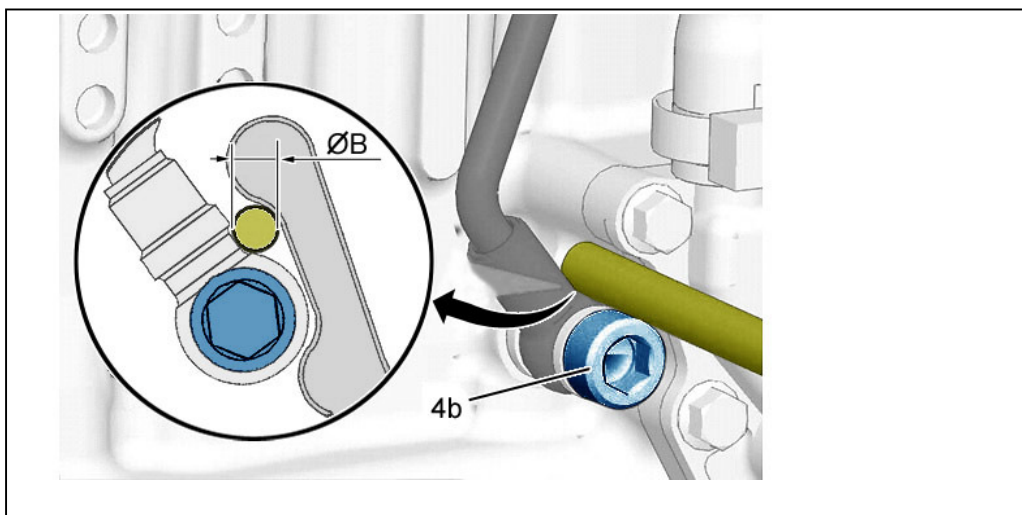


Figure : B1HM0ZLD

Méthode de serrage du raccord inférieur :

- Mettre en place une pige de diamètre "B" = 7,5 mm à l'horizontale ; Comme indiqué ci-dessus
- Serrer la vis (4b) en maintenant le raccord avec la pige ; À  $3 \pm 0,5$  m.daN

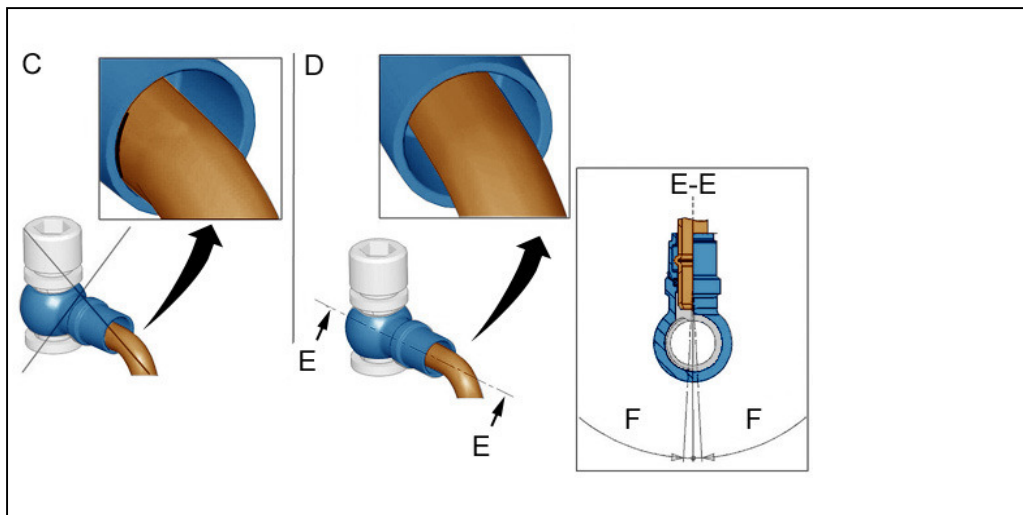


Figure : B1HP2SWD

"C" Montage incorrect du tuyau de graissage .

"D" Montage correct du tuyau de graissage .

"E" Vues en coupe .

"F" Angle de débattement autorisé :  $3^\circ$  (0; +0,2) .

**ATTENTION** : La mise en contrainte du tube de graissage entraînera des fuites d'huile moteur ; Après serrage des raccords, vérifier la liberté de débattement du tube de graissage ; Dans le cas contraire, reprendre l'opération de serrage des raccords et remplacer les joints .

Accoupler : Le tuyau de dépression du turbocompresseur ( En "a" ) .

**ATTENTION** : Réaliser un prémontage afin d'ajuster la position de l'ensemble catalyseur et filtre à particules (suivant équipement) .

### Reposer le catalyseur

Reposer :

- L'écran thermique (1)
- Les vis (2) ; Serrer à  $0,6 \pm 0,2$  m.daN
- L'atténuateur de bruit turbocompresseur ; Serrer le collier à  $2 \pm 0,5$  m.daN
- Le manchon d'entrée d'air du turbocompresseur ; Serrer le collier à  $2 \pm 0,5$  m.daN

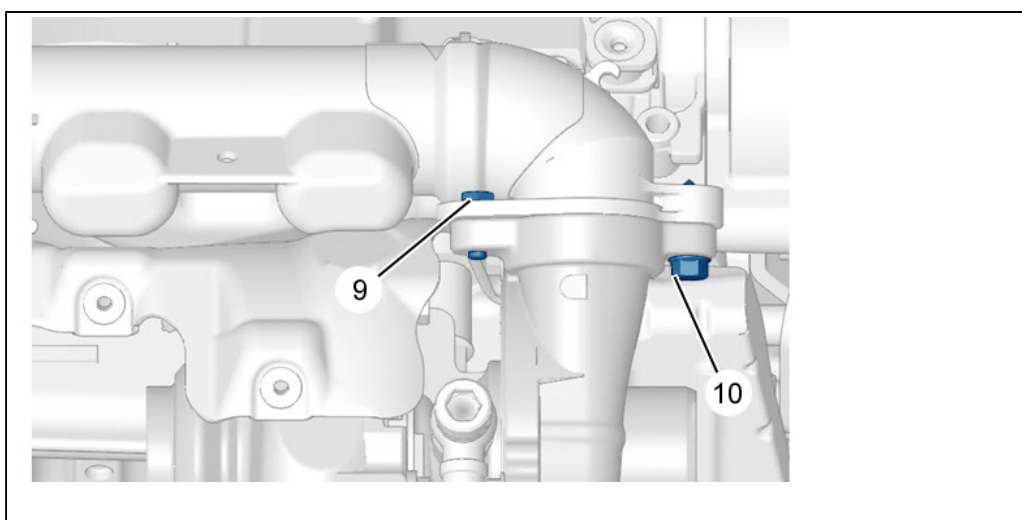


Figure : B1HM0ZMD

Serrer :

- La vis (10) à  $1 \pm 0,1$  m.daN
- La vis épaulée (9) ; À  $0,5 \pm 0,1$  m.daN

Rebrancher la batterie .

Reposer le cache-style moteur .

**ATTENTION** : Réaliser les opérations à effectuer après un rebranchement de la batterie .

#### **4. Précautions à prendre avant la mise en route du véhicule**

Déconnecter les connecteurs des injecteurs diesel .

Faire tourner le moteur au démarreur pendant 15 secondes .

Connecter les connecteurs des injecteurs diesel .

Laisser tourner le moteur au ralenti pendant 30 secondes, avant d'augmenter la charge .

Après la mise en service, contrôler l'étanchéité des différents raccords .

Procéder à l'effacement des défauts en mémoire ; À l'aide de l'outil de diagnostic .